Автор: Administrator
30.06.2011 18:42 - Обновлено 30.06.2011 20:58

Следующая процедура, почему-то не выполняемая при промышленном изготовлении щеток, хотя она позволила бы увеличить срок пользования щеткой при разрыве тонких проволочек, состоит вот в чем. Перед началом затягивания каждой пряди в гнездо нужно обильно смазать ее сгиб клеем типа ПВА (поливинилацетатный, продается в магазинах).

После ввода всех прядей в гнезда нужно щетку положить на подложку из полиэтиленовой пленки (к ней клей не имеет адгезии) прядями вверх для полимеризации клея в течение 24 часов на воздухе или 12 часов на теплой батарее отопления. После этой выдержки щетку перевернуть и ввести по капле клея в каждое отверстие в донышке, где выходят оба конца нити.

Сполимеризовавшийся клей не размягчается в воде и образует сверху над каждым гнездом как бы пробку, то есть своего рода замок, дополнительно не позволяющий пряди выпасть из гнезда даже при обрыве нитки около нее. Несколько таким образом восстановленных щеток служат у меня более 5 лет на огороде, в гараже и в домашних условиях.

Если нужно будет ремонтировать щетку с основанием из пластика, то следует поверхность стенок отверстий сделать предварительно шероховатой, например,

посредством напильника для лучшего сцепления клея со стенками.

По описанному способу можно изготовить и новую нужных вам размеров и форм щетку с любым количеством рядов и высоты прядей в ней с необходимым их диаметром.

Следует отметить, что капроновые нити очень прочные и практически не гниют в воде, обладают большим сопротивлением к изнашиванию при трении. Их срок службы по сравнению со сроком службы проволоки во влажных условиях как минимум в 5 раз больше.

Поэтому промышленности надо бы при изготовлении щеток заменить провод подобными нитями. Однако это требует изменения давно отработанной технологии применения проволок, чего наша промышленность обычно делает очень неохотно. Кроме того, нужно будет устанавливать новые связи с поставщиками иных материалов (нить, клей), да и прежние щетки пока находят покупателя.

Правда, около 10 лет назад появились в продаже щетки зарубежных производителей с иным способом закрепления прядей, а именно, с их горячей запрессовкой в отверстия полимерного основания при его горячем прессовании в матрице. Срок службы таких щеток во влажной среде наверняка будет больше, но и стоимость их тоже в несколько раз выше.